

Quality - Made in Germany



HEROTM

HIGHLY EFFICIENT RESISTANT OPTIMIZED

TACTICAL EQUIPMENT FÜR FELDLAZARETTE



INHALT

Das HERO-Konzept	3
STERILIZER 65 HERO-EDITION	10
STERILIZER 25 HERO-EDITION	16
HANDWASHER HERO-EDITION	22
SEALER ECOPAK HERO-EDITION	26
LIGHT LED150 HERO-EDITION	30
AEMP HERO-EDITION	34

Ihre HERO-Ansprechpartner	40
HP Technology Group	42

DIESEN KATALOG FINDEN
SIE AUCH ONLINE UNTER:
hp-technology-group.com





DAS HERO[🎯]-KONZEPT

TACTICAL EQUIPMENT SPEZIELL FÜR SANITÄTSSTAFFELN & RETTUNGSTEAMS!

KEINE KOMPROMISSE IM EINSATZ

Die moderne Militärmedizin verlangt zunehmend Medizinprodukte und Sanitätsequipment mit besonderen Eigenschaften: schnell verfügbar, robust, mobil einsetzbar und selbst unter widrigsten Umständen zuverlässig leistungsfähig.

Gleichzeitig muss die Einsatzrüstung höchste Anforderungen in Bezug auf Hygiene, Sicherheit und Effizienz erfüllen.

Um all dem gerecht zu werden, braucht es – genau wie in anderen militärischen Bereichen – Spezialgerät, das konsequent für die Anforderungen moderner Einsatzszenarien entwickelt wurde.

Genau dies verkörpern die HERO-Produkte: Highly Efficient. Resistant. Optimized.

WAS SIND HERO-PRODUKTE?

Als HERO-Edition werden hochspezialisierte Systemvarianten ausgewählter, bewährter Produkte bezeichnet.

Diese wurden gezielt

- für die Anwendung unter Einsatzbedingungen in Feldlazaretten und Rettungseinsätzen optimiert,
- an die Anforderungen moderner Streit- und Einsatzkräfte angepasst,
- und exakt auf die besonderen Bedingungen in Kriegs-, Krisen- sowie Katastrophengebieten ausgelegt.





Im Mittelpunkt steht dabei nicht eine einheitliche technische Lösung, sondern die gezielte Weiterentwicklung in Form von konkreten Anpassungen in Konstruktion, Design und Verarbeitung, die sich je nach Produkt bzw. System in unterschiedlichen Eigenschaften widerspiegelt:

- durchdachte Transport- und Logistikkonzepte
- besonders platzsparendes Design
- schnelle, werkzeuglose Inbetriebnahme
- reduzierter Ressourcenbedarf: Luftkühlung anstelle von wasserabhängigen Systemen oder geringer Stromverbrauch
- besonders widerstandsfähige Ausführung
- weitere einsatzspezifische Optimierungen.

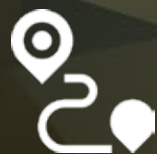
Auch Zubehör, Handling und Systemumgebung sind so aufeinander abgestimmt, dass ein reibungsloser Einsatz selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen gewährleistet ist.

GETESTET, BEWÄHRT UND ZERTIFIZIERT

Über Jahre hinweg gemeinsam mit Partnern aus Militär und internationalen Hilfsorganisationen entwickelt und getestet, erfüllen sämtliche HERO-Produkte selbstverständlich alle gängigen Militärstandards und verfügen über die erforderlichen Zertifizierungen.

WAS HERO-PRODUKTE LEISTEN MÜSSEN

- Transportfähigkeit: bis zu 1.500 km lange Testtransporte per LKW auf unterschiedlichen Untergründen nach STANAG 4370 (AECTP 240) und MIL-STD 810.
- Belastungstests: Funktionsfähigkeit nach physikalischen Extrembelastungen (G-Kraft-Test).
- Klimakammer-Prüfung: Nachgewiesene Funktionsfähigkeit unter extremen Temperaturen (-19 °C bis +71 °C) sowie hoher Luftfeuchtigkeit (AECTP 200/230).
- Hochmobile Anwendung: mehrfacher Auf- und Abbau unter verschiedensten Umweltbedingungen.
- Flexibilität: Anwendung in zelt- und container-basierten Sanitätseinrichtungen, sowie in Gebäuden, Untergeschossen und auf Militärschiffen.
- Ressourcenschonender Betrieb: z. B. bei begrenzter Wasserzufuhr oder instabiler Stromversorgung.
- Zertifizierung: gemäß NATO-Standard (AQAP 2110).
- Praxistests im Einsatz: als Voraussetzung für die finale Freigabe durch die Expertenteams der jeweiligen Armee bzw. Organisation.



HOCH-MOBILER
EINSATZ



SPEZIELLES
VERPACKUNGS-
KONZEPT



KOMBINIERBAR
& FLEXIBEL
EINSETZBAR



FÜR ALLE
KLIMAZONEN &
WETTERLAGEN



ULTRA-KOMPAKT
FÜR EINSATZ AUF
KLEINSTEM RAUM



PROFESSIONELLE
TRANSPORT-
LÖSUNGEN



ZUVERLÄSSIG &
WARTUNGSARM



ZERTIFIZIERT
NACH MILITÄRISCHEN
STANDARDS

IN ZUSAMMENARBEIT MIT

BREMEDIC

DR.MACH

ENVIROFALK

HALLO

matachana

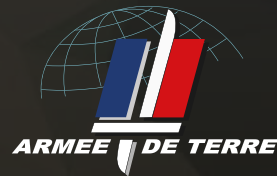
RHEINMETALL



UNTER ANDEREM BEAUFTRAGT VON



giz Deutsche Gesellschaft
für Internationale
Zusammenarbeit (GIZ) GmbH



**BELGISCHE
STREITKRÄFTE**



**STREITKRÄFTE DER
TSCHECHISCHEN REPUBLIK**



**ÖSTERREICHISCHES
BUNDESHEER**



**VERTEIDIGUNGSKRÄFTE
GEORGIENS**



**ITALIENISCHE
STREITKRÄFTE**

IM EINSATZ BEWÄHRT

Tactical Health Equipment muss nicht nur im regulären Betrieb zuverlässig funktionieren – sondern insbesondere dort, wo es wirklich darauf ankommt: in Umgebungen ohne verfügbare Infrastruktur und ohne Ausweichmöglichkeiten.

Zahlreiche HERO-Lösungen haben ihre Leistungsfähigkeit bereits unter realen Einsatzbedingungen erfolgreich unter Beweis gestellt – unter anderem in:



Afghanistan



Burundi



El Salvador



Indonesien



Irak



Kosovo



Mali



Ukraine





I'M A HEROTM
HIGHLY EFFICIENT RESISTANT OPTIMIZED



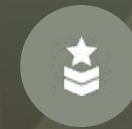
Kleiner, leichter und mobiler – bei voller Leistung



Minimaler Wasserverbrauch dank luftgekühltem Umlaufkühler



Für alle Klimazonen geeignet und getestet



Zertifizierung nach militärischen Standards

STERILIZER 65

HERO-EDITION

Der kompakteste Hochleistungs-Sterilisator seiner Klasse





KOMPAKT, FLEXIBEL
UND WELTWEIT IM EINSATZ

Der STERILIZER 65 HERO-EDITION ist für anspruchsvollste internationale Einsätze und höchste logistische Anforderungen konzipiert:

Kompakte Abmessungen und ein wiederverwendbarer Aluminium-Transport- und Lagerbehälter (TuLB) ermöglichen einen sicheren Land-, Luft- und Seetransport – sowie den zuverlässigen Betrieb in jeglichen Krisen-, Kriegs- und Einsatzgebieten.

Technische Daten (650002)		
Kammerabmessungen (WxTxH)	(mm)	326 x 625 x 326
Außenabmessungen (WxTxH)	(mm)	480 x 950 x 700
Kammervolumen	(L)	66,25
Nutzraum (1 StE = L/B/H 600/300/300 mm)	(StE)	1
Gewicht	(kg)	130
Max. Betriebstemperatur	(°C)	138
Max. Betriebsüberdruck/-vakuum (abs)	(bar)	3,0/ -1,0
Fraktioniertes Vorvakuum	(kPa)	8/8/8
Dampferzeuger (Gesamtvolumen)	(L)	6

Verbrauchsmaterialien/Anforderungen		
Netzanschluss	(V/ Hz)	3N~400 / 50
Gesamtleistung / Heizleistung	(kW)	9,0 / 7,5
Druckluft		integriert
Speisewasserbehälter	(L)	6

Beladekapazität		
Instrumente	(kg)	25
Verpackte Hohlkörper	(kg)	8
Textilien	(kg)	8

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

Verfügbare Produktvarianten	STERILIZER 65 HERO-EDITION in TuLB	STERILIZER 65 HERO-EDITION ATF	STERILIZER 65 HERO-EDITION	HERO COOLER
Produkt-Nr.	650000	650001	650002	650010
Beschreibung	Dampf-Groß-Sterilisator mit einem Untergestell verpackt in einen wiederverwendbaren Transport- und Lagerbehälter (TuLB) aus Leichtmetall	Dampf-Groß-Sterilisator mit umfassendem Schutzbügel, diese ermöglichen u.a. das Stapeln der Geräte	Dampf-Groß-Sterilisator 1 StE nach DIN EN 285, Grundgerät	Umlaufkühler zur Versorgung der Vakuumpumpe des Sterilisators mit kaltem Betriebsmedium
Gewicht	mit Kiste und Zubehör: 180 kg	mit Frame: 140 kg	130 kg	
HERO COOLER	*	*	**	

* wird für das mobile Konzept empfohlen
** kann optional verwendet werden, die Versorgung der Vakuumpumpe ist über einen festen Hauswasseranschluss möglich

PERMANENTE
EINSATZBEREITSCHAFT

Validierbar nach DIN EN ISO 17665-1, bietet das System standardisierte Programme für:

- Verpackte und unverpackte Instrumente und Textilien
- Vakuumtest, Leerzyklus und BOWIE&DICK-Test

Ein integriertes Vorheizprogramm sichert die ständige Einsatzbereitschaft im Standby-Modus. Für den mobilen Einsatz steht zusätzlich ein automatisches Entleerungsprogramm zur Verfügung – für den sicheren Transport unter klimatisch anspruchsvollen Bedingungen.



INTEGRIERTER DRUCKER

Ein integrierter Drucker dokumentiert jeden Zyklus automatisch. Die Protokolle auf Deutsch, Englisch oder Französisch dienen als rechtssicherer Nachweis einer erfolgreichen Sterilisation.

ZUVERLÄSSIGE BEDIENUNG

Das integrierte 7"-TouchControl-Farbdisplay ist nach EN 60529 (IP65) frontseitig gegen Staub und Strahlwasser geschützt – ideal für jedes Einsatzgebiet.

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

DAS WELTWEIT LEICHTESTE GERÄT SEINER ART

Geringes Gewicht und kompakte Bauweise bei maximaler Leistungsfähigkeit – der STERILIZER 65 HERO-EDITION wurde speziell für den autarken Einsatz unter extremen Bedingungen entwickelt.

MINIMALER WASSERVERBRAUCH DANK INNOVATIVEM DESIGN

Der luftgekühlte mobile Umlaufkühler reduziert den Einsatz von Kühlwasser auf ein Minimum. Die platzsparende Konstruktion vereint hohe Systemeffizienz mit maximaler Einsatzflexibilität und ermöglicht so einen ressourcenschonenden Betrieb bei minimalem Infrastrukturbedarf.

KURZE CHARGENZEITEN

Geringe Zykluszeiten sorgen für maximale Effizienz – ohne Kompromisse bei Sicherheit oder Qualität. So werden Zeit und Ressourcen optimal genutzt, während alle Prozesse jederzeit stabil und kontrollierbar bleiben.

ROBUST, ZUVERLÄSSIG UND WARTUNGSARM

Robust konstruiert für einen zuverlässigen Betrieb: Die durchdachte Bauweise sorgt für gleichbleibend hohe Dampfqualität, lange Lebensdauer und hygienisch einwandfreie Ergebnisse – bei minimalem Wartungsaufwand.

GROSSES VOLUMEN TROTZ KOMPAKTER BAUWEISE

Mit 65 Litern Nutzvolumen und durchdachten Transportlösungen ist der STERILIZER 65 HERO-EDITION weltweit flexibel einsetzbar – kompakt, mobil und zuverlässig.

FÜR ALLE KLIMAZONEN GEEIGNET

Der STERILIZER 65 HERO-EDITION ist speziell für den mobilen Einsatz in allen Klimazonen ausgelegt. Die robuste Innenkonstruktion gewährleistet zuverlässigen Betrieb auch bei wechselnden Umwelteinflüssen.

Ein automatisches Entleerungsprogramm entfernt sämtliche wasserführenden Komponenten und macht das Gerät in Kombination mit dem wiederverwendbaren Transport- und Lagerbehälter frostsicher – für einen sicheren Transport und einfache Lagerung auch bei extremen Temperaturen.



EFFIZIENT IM VERBRAUCH UND UNABHÄNGIG IM EINSATZ

Dank minimalem Strom- und VE-Wasserverbrauch sowie der Option auf einen luftgekühlten Umlaufkühler, ist der Betrieb auch ohne externen Kaltwasseranschluss möglich – perfekt für Standorte mit eingeschränkter Infrastruktur.

ZERTIFIZIERT NACH ZIVILEN UND MILITÄRISCHEN STANDARDS

Zugelassen als Medizinprodukt gemäß (EU) 2017/745 (MDR), erfüllt der STERILIZER 65 HERO-EDITION zudem die Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU sowie die DIN EN 285.

Die Prüfung nach NATO-STANAG 4370 bestätigt seine Widerstandsfähigkeit gegen Temperatur, Feuchtigkeit, Erschütterung, Staub- und Transportbelastung.



I'M A HEROTM
HIGHLY EFFICIENT RESISTANT OPTIMIZED



Transportierbar in nur
einer Transportbox



Für alle Klimazonen
geeignet und getestet



Zertifizierung nach
militärischen Standards



Integrierter
Drucker

STERILIZER 25

HERO-EDITION

Speziell entwickelt für den Einsatz auf See
– autarker Betrieb auch unter schwierigsten
Bedingungen





PRODUKTVORTEILE

Der STERILIZER 25 HERO-EDITION verfügt über äußerst kompakte Abmessungen und kann daher für den Luft- oder Schiffstransport in einem wiederverwendbaren Transport- und Lagerbehälter aus Aluminium (TuLB – Haubenbehälter) transportiert und gelagert werden, ohne bei grober Behandlung Schaden zu nehmen.

Der STERILIZER 25 HERO-EDITION ist ressourcen-optimiert konzipiert und hat einen geringstmöglichen Strom- und VE-Wasserverbrauch. Durch den luftgekühlten Abdampfkondensator benötigt er kein Kühlwasser.

INTEGRIERTER DRUCKER

- Unabhängige Chargendokumentation durch doppelte Messsensoren zur Prozesssteuerung und zur unabhängigen Überwachung
- Protokoll in Deutsch, Englisch oder Französisch
- Nachweis für die erfolgreiche Sterilisation bei der Herstellung von Medizinprodukten

Technische Daten		
Kammerabmessungen (ØxD)	(mm)	250 x 490
Außenabmessungen (WxTxH)	(mm)	380 x 680 x 520
Füllmenge	(L)	25
Gewicht	(kg)	80
Beschickungshöhe über Tisch	(mm)	85
Dampferzeuger (Wasser/Gesamtvolumen)	(L)	1,5 / 3,0
Einfaches oder fraktioniertes Vorvakuum	(kPa)	from 7
Max. Betriebstemperatur	(°C)	138
Max. Betriebsüberdruck/-vakuum (abs)	(bar)	0 - 4,0
Bowie&Dick-Test	(kPa)	7/20/20

Verbrauchsmaterialien/Anforderungen		
Versorgungsspannung	(V/Hz)	230/60
Leistungsaufnahme/Heizleistung	(kW)	3,5 / 3,0
Druckluft		integriert
Speisewasserbehälter	(L)	7
Elektrische Leistung*	(kWh)	0,4 / 1,4
Speisewasser, vollentsalzt*	(L)	0,3 / 0,8
*Verbrauch leer / bei voller Beladung		

Beladefähigkeit		
Instrumente	(kg)	6
Verpackte Hohlkörper	(kg)	2,5
Textilien	(kg)	2,5

PRODUKTMERKMALE

- Nutzvolumen 25 Liter
- 7" TouchControl Farb-Display
- Schutzart der Steuerung nach EN 60529, IP65 frontseitig
- Leitfähigkeitsüberwachung des Speisewassers
- Sparsamster Umgang mit Ressourcen (Strom, Wasser)
- Kurze Chargenzeiten sind so ausgelegt, dass höchste Prozess-Sicherheit mit höchstmöglicher Effizienz einhergeht
- Gewichtsreduziert
- Autarker Betrieb unter schwierigen äußeren Bedingungen und bei fehlender Infrastruktur
- Lange Lebensdauer, wartungsfreundlich





AUSSTATTUNGSVARIANTEN

Der STERILIZER 25 HERO-EDITION wird in verschiedenen Ausstattungsvarianten angeboten

- als Stand-Alone-Modell mit luftgekühltem Abdampfkondensator und fest fixiertem Gerätesockel zur Aufnahme des Kondensatbehälters
- mit einem Unterschrank aus Edelstahl, mit Aufnahmevorrichtung für den integrierbaren Kondensatbehälter sowie Schubladen zur Aufbewahrung des Zubehörs
- Sterilcontainer und Gitterkörbe nach Kundenwunsch
- Prüfkörper zur Kontrolle der Luftentfernung sowie zur Chargenüberwachung

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

VALIDIERTE STERILISATIONS- UND TESTPROGRAMME

Der STERILIZER 25 HERO-EDITION ist validierbar nach DIN EN ISO 13060 für Kleinststerilisation. Nach einer täglichen Routineprüfung sichert das Vorheizprogramm die permanente Einsatzbereitschaft (Standby).

- für unverpackte Instrumente
- verpackte Instrumente und Textilien
- Vakuumtest und Leerzyklus
- BOWIE&DICK-Test
- Reinigungsprogramm für Dampferzeuger

VAKUUM ZUR ENTLÜFTUNG UND TROCKNUNG

Leistungsstarke Vakuumpumpen entfernen die Restluft und den verbrauchten Dampf von den zu sterilisierenden Gegenständen. Große Leitungsdurchmesser der Pumpen ermöglichen kurze Vakuumphasen und einen effizienten Trocknungsprozess.

AUFBAU

- vorbereitet und ausgelegt für den Betrieb in den verschiedenen Klimazonen
- speziell für den mobilen Einsatzzweck konfigurierte innere Konstruktion
- ein automatisches Programm entleert die wasserführenden Baugruppen vollständig
- in Verbindung mit dem Transport- und Lagerbehälter sorgt dies für Frostsicherheit und ermöglicht den Transport und die Lagerung unter extremen und schwierigen klimatischen Bedingungen

EXTREM HOHER HYGIENESTANDARD

- Anzeiger für Sterilfilterwechsel im Display
- Breite Abtropfleiste unter der Tür sammelt das Kondensat, kann zur Reinigung herausgenommen werden
- Membrantastatur, alle Oberflächen einschließlich Druckerabdeckung sind völlig eben und abwaschbar

ZERTIFIZIERT NACH ZIVILEN UND MILITÄRISCHEN STANDARDS

Der STERILIZER 25 HERO-EDITION ist zugelassen als Medizinprodukt nach MDR und entspricht den Vorgaben der DIN EN 13060 und der internationalen militärischen Norm STANAG 4370 NATO Standardization Office (NSO) – Environmental Testing sowie der Bauvorschrift BV 0052 für Wasserfahrzeuge der Bundeswehr Umweltbedingungen für Anlagen und Geräte auf Schiffen der Deutschen Marine des BAaINBw.



I'M A HEROTM
HIGHLY EFFICIENT RESISTANT OPTIMIZED



Autarke Wasserver-
und -entsorgung



Kontaktlose Bedienung
per Fußpedal



Integrierte
Warmwassererzeugung



Für den Einsatz in
extremen Klimazonen

HANDWASHER

HERO-EDITION

Für höchste hygienische Anforderungen
selbst unter extremen Einsatzbedingungen

IN KOOPERATION MIT  **RHEINMETALL**





DURCHDACHTE KONSTRUKTION UND AUSSTATTUNG

Die Handwaschanlage wird komplett montiert geliefert und verfügt über integrierte Spender für Seife und Desinfektionsmittel. Zwei Auffangwannen im Untergestell sowie abnehmbare Spritzschutzblenden sorgen für sauberen Betrieb. Ein Fußpedal ermöglicht die Wasserentnahme.

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

KONTAKTLOSE HYGIENE

Der HANDWASHER HERO-EDITION ermöglicht eine gründliche Reinigung und Desinfektion von Händen und Unterarmen ohne direkten Kontakt zu Armaturen. Dies reduziert das Risiko von Kreuzkontaminationen erheblich und erfüllt hohe medizinisch-hygienische Anforderungen.

EINSATZBEREICHE UND FLEXIBILITÄT

Die Anlage ist speziell für mobile Sanitätseinheiten und den Katastrophenschutz konzipiert. Sie kann in Containern, festen Unterkünften oder Zelten eingesetzt werden und eignet sich für unterschiedliche klimatische Bedingungen. Durch ihre robuste Bauweise bleibt sie auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen zuverlässig funktionsfähig.

AUTARKE WASSERVERSORGUNG

Die Frischwasserzufuhr und Abwasserentsorgung erfolgen über integrierte Kanister mit jeweils 20 Litern Fassungsvermögen. Dadurch sind keine externen Anschlüsse erforderlich. Zusätzliche Kanister ermöglichen eine erweiterte Wasserversorgung. Dieses System macht die Station vollständig unabhängig von vorhandener Infrastruktur und erlaubt einen flexiblen Einsatz an nahezu jedem Standort.

AUTOMATISCHE TEMPERATURREGELUNG

Die Anlage stellt automatisch temperiertes Wasser bereit. Ein integrierter Durchlauferhitzer regelt sowohl die Wassertemperatur als auch den Volumenstrom. Die Temperatur kann individuell voreingestellt werden. Dies gewährleistet eine konstante Wasserqualität und erhöht den Komfort sowie die Sicherheit bei der Nutzung.

EFFIZIENZ UND RESSOURCENSCHONUNG

Mit einem Wasserverbrauch von rund 1,7 Litern pro Minute arbeitet die Anlage besonders sparsam. Die kompakte Bauweise und das geringe Gewicht erleichtern Transport und Aufbau. Kurze Leitungswege, kleine Querschnitte und die Vermeidung von Toträumen tragen zusätzlich zu einem hohen Hygienestandard bei und minimieren den Wartungsaufwand.

Umgebungs- und Lagerbedingungen	
Im Betrieb	Temperatur: +5 bis +40°C bei max. 80% Luftfeuchte
Während Lagerung	Temperatur: +5 bis +70 °C bei max. 95% Luftfeuchte
Im frostsicheren, entleerten Zustand	Temperatur: -40°C bis +70°C bei max. 95% Luftfeuchte

Technische Daten		
Gewicht	kg	75
Abmessungen (T x B x H)	(mm)	400 x 528 x 1400
Arbeitshöhe (Waschbecken-Oberkante)	(mm)	893
Abmessungen Waschbecken (T x B x H)	(mm)	240 x 340 x 150
Eingangsspannung	VAC	230
Nennstrom	A	16
Nennleistung	kW	3,5
Netzfrequenz	Hz	50 – 60
Material Gehäuse/Rahmen/ Waschbecken	Edelstahl 1.4301	
Material Wasserkonister	Polyethylen (PE)	
Wasserverbrauch	l/min.	Ø 1,5 – 2,0
Wasserversorgung	20 L Frischwasserkonister	



I'M A HEROTM
HIGHLY EFFICIENT RESISTANT OPTIMIZED



Verpacken auf
kleinstem Raum



Vollständig validierbarer
Siegelprozess



Intuitive Bedienung
über 5"-TouchControl-
Farbdisplay



Integrierter Drucker für
minimalen Aufwand

ECOPAK SEALER

HERO-EDITION

Für einfaches, präzises und effizientes
Verpacken auf kleinstem Raum

IN KOOPERATION MIT **halwa**





UMFANGREICHES ZUBEHÖR

Rollentisch und Abschneideeinrichtung sind in der HERO-EDITION bereits enthalten. Beide Komponenten sind für den Transport in der Box optimiert und lassen sich schnell und platzsparend verstauen.

ALLE VORTEILE
AUF EINEN BLICK:

VALIDIERBAR GEMÄSS ISO 11607-2

Der ECOPAK SEALER HERO-EDITION überwacht alle drei Prozessvariablen (Temperatur, Anpressdruck und Durchlaufgeschwindigkeit) und ermöglicht damit einen vollständig validierbaren Siegelprozess.

VERNETZEN WAR NIE EINFACHER

Das neue Modell überzeugt durch eine erweiterte Schnittstellenauswahl:

- 2 x RS232, 2 x USB A,
- 1 x Ethernet und WLAN.

Für eine perfekte Integration in Ihre Arbeitsabläufe.

GROSSER 5“ TOUCHSCREEN

Ermöglicht eine benutzerfreundliche Konfiguration.

INTEGRIERTER DRUCKER

ECOPAK SEALER HERO-EDITION ermöglicht eine direkte Kennzeichnung auf der porösen Seite des Verpackungsmaterials – ohne zusätzlichen Etikettieraufwand.

Siegelmaterialien

Siegelbare Papierbeutel nach EN ISO 11607-1/EN 868-4

Siegelbare Beutel und Schläuche nach EN ISO 11607-1/EN 868-5 aus Folie und Papier nach EN 868-3

Siegelbare Beutel und Schläuche nach ISO EN 11607-1/EN 868-5 aus Folie und unbeschichteten Materialien aus Polyolefinen nach EN 868-9 (z.B. Tyvek®)

Siegelbare Beutel und Schläuche aus PP-Vlies oder PP-Nonwoven nach ISO 11607-1/EN 868-5 (Freigabe und/oder Tests erforderlich.)

⁶ Tyvek® ist eine eingetragene Marke von E.I. du Pont de Nemours.

Technische Daten	
Konformität	EN ISO 11607-2, CEN ISO/TS 16775
CE-Kennzeichnung	Ja
Anzeige	Touchscreen 5 Zoll
Siegeltemperatur	max. 210 °C (überwacht)
Durchlaufgeschwindigkeit (Siegelzeit)	5 - 13 m/min
Anpresskraft (Siegeldruck)	100 N (fix, überwacht)
Abschalttoleranz +/- 5°C (DIN 58953-7)	Ja (einstellbar 2 - 5 °C)
Siegelabstand vom Rand	0 - 35 mm
Siegelnahtbreite	12 mm
Nahtform	SealPEAK
Stückzähler	Ja
Start-Automatik	Ja
Stand-By	Ja
DataMatic (USB-Datenaufzeichnung)	Ja
Interner Drucker	Ja
PC-Schnittstellen	2 x RS232, 2 x USB A, 1 x Ethernet, WLAN
Netzanschluss	100 - 240 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme kombiniert	67,5 - 90 W ⁴
Leistungsaufnahme im Normalbetrieb	27 - 32 W ⁵
Abmessungen B x T x H	510 x 255 x 155 mm
Abmessungen B x T x H inkl. adaptives Einlaufblech	610 x 255 x 155 mm
Gewicht	15,0 kg
Gehäuse	Edelstahl AISI 304 lackiert

⁴ Je nach Temperatureinstellung; kann während der Aufheizphase variieren (280.08 W max.).
⁵ Je nach Temperatureinstellung; „Normalbetrieb“ bedeutet 25% Betriebsmodus und 75% Standby+ Modus



I'M A HEROTM

HIGHLY EFFICIENT RESISTANT OPTIMIZED



Leicht, mobil und zerlegbar



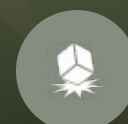
Akkulaufzeit von bis zu 55 Stunden



Vollständiger Aufbau in unter 15 Minuten



Kann durch eine Person montiert werden



Robust, stoß- und sturzfest

LIGHT LED150

HERO-EDITION

Wenn Zeit, Licht und Strom knapp sind.

IN KOOPERATION MIT **DR.MACH**





DIE IDEALE MOBILE EINSATZTRUPPE

Stabil, verlässlich und einfach in der Handhabung. Wenn es um schnellen und unkomplizierten Aufbau geht, bietet Batteriestativ des LIGHT LED150 HERO-EDITION die perfekte Lösung. Es ist leicht zu transportieren, schnell angeschlossen und ohne aufwändige Installation ready-to-use.

MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Das Akkustativ bietet eine ideale Lösung, wenn es um maximale Flexibilität geht. Dank einer speziellen Fußkonstruktion mit vier leichtlaufenden Rollen ist es mobil und bietet gleichzeitig einen stabilen Stand. Durch den stabilen Hochleistungsakku, der am Fuß des Stativs fixiert ist, ist medizinisches Licht ohne externe Stromversorgung für bis zu 55 Stunden sicher.



DIE RICHTIGE STRATEGIE FÜR JEDEN EINSATZ

Die LIGHT LED 150 HERO-EDITION mit Akkuversorgung wurde speziell für Krisenszenarien entwickelt. Für Situationen, in denen trotz schwierigster Umstände alles funktionieren muss:

- militärische Feldlazarette
- mobile Krankenstationen
- schnelle Versorgung im Krisengebiet
- medizinische Versorgung im Extremumfeld

Überall dort, wo medizinische Hilfe benötigt wird, aber keine feste Stromquelle oder feste Installation möglich ist, sorgt sie für ausreichende Beleuchtung für Operationen, Eingriffe und Behandlungen aller Art.

Technische Daten	
Lichtintensität	130.000 Lux
Leuchtfeldgröße	16 – 23 cm
Farbtemperatur	4.500 Kelvin
Handgriff , sterilisierbar	Ja
Batterielaufzeit	7 - 55 Std.
Ladezeit	2,5 Std.
Auswechselbare Batterie	Ja
Eingangsspannung	100 – 240 V AC
Ausgangsspannung	24 V DC
Frequenz	50/60 Hz

MOBILER KRAFTPROTZ

LIGHT LED 150 HERO-EDITION bietet mit 130.000 Lux eine starke Leuchtintensität sowie ein verstellbares bis zu 23 cm großes Leuchtfeld.



MOBILE AUFBEREITUNGS- EINHEIT FÜR MEDIZINPRODUKTE

HERO-EDITION

AEMP mobil gedacht – schnell im Einsatz,
ressourcenoptimiert und autark zu betreiben

I'M A HEROTM
HIGHLY EFFICIENT RESISTANT OPTIMIZED



Ausstattung per Bau-
kastensystem vollständig
individualisierbar



Optimiert für den welt-
weiten Transport per
Land, Luft und See



Kleinstversion in
2 Stunden aufgebaut
(plus Validierung)



Zertifiziert für den Einsatz
in allen Klimazonen





SEALER

Das validierbare Durchlaufsiegelgerät ermöglicht normenkonforme und prozesssichere Verpackung an jedem Einsatzort. Es überwacht zuverlässig Temperatur, Anpressdruck und Geschwindigkeit. Im kompakten Transportkoffer geliefert, ist es sofort einsatzbereit – inklusive Drucker, Rollentisch, Schneidegerät und Ersatzteilen.



MATACHANA WASHER LD60

Das kompakte Untertischgerät ist passgenau auf den STERILIZER 65 HERO-EDITION abgestimmt und ermöglicht die validierte Aufbereitung von bis zu 7 DIN-Siebschalen pro Zyklus. Die Heißluft-Trocknung mit H14-HEPA-Filtration verhindert Kontamination. Mit nur 72 kg ist es leicht und direkt in TuLB transportierbar.

CLEANER

Die Schrankanlage kombiniert integriertes Wassermanagement mit Abwasserhebeanlage und Ionentauscher-Auszug für effiziente Prozesse. Optional ist ein kleines Ultraschallbecken integrierbar. Die leichte Aluminiumverkleidung reduziert das Gewicht deutlich. Die Wasseraufbereitung erfolgt über Ionenaustauscher, das ist wassersparend, wartungs- und fehlerarm.

Zusätzliche Optionen:

- Umkehrosmosemodul für die langfristige Nutzung
- Faltbare Frisch- und Abwassertanks für autarken Betrieb
- Vorfiltrationsmodul für Nutzung von Rohwasser mit Flusswasserqualität

STERILIZER 65

Das weltweit leichteste Gerät seiner Klasse bildet das Herzstück moderner Sterilisationsmodule. Mit nur ca. 130 kg ist es deutlich leichter als vergleichbare Systeme. Der autarke Betrieb benötigt lediglich etwa 2 Liter VE-Wasser pro Zyklus und ermöglicht bei rund einer Stunde Laufzeit bis zu 20 StE pro Tag.



COOLER

Die autarke Kühlwasserversorgung ermöglicht den Betrieb ohne lokale Wasserinfrastruktur und arbeitet in einem geschlossenen Kreislauf. Sie spart bis zu 150 Liter Wasser pro Stunde gegenüber konventionellen Systemen. Mit nur ca. 40 Litern für 14 Tage Dauerbetrieb ist sie effizient und sofort per Plug & Play mit dem STERILIZER 65 HERO-EDITION einsatzbereit.

WIR PLANEN IHRE AEMP GEMEINSAM: VOLLE FLEXIBILITÄT DANK BAUKASTENSYSTEM

Wir erstellen eine passgenaue Lösung, abgestimmt auf Ihre Anforderungen und Einsatzbereiche – schnell, unverbindlich und präzise kalkuliert.



WASSER & VERSORGUNG

- Wasseranschluss oder Tank
- VE-Wasserbereitung über Ionenaustauscher optional UOA-Model
- Optionales Vorfiltrationsmodul

QUALITÄT & ZUVERLÄSSIGKEIT

- Normenkonform
- Erfüllt militärische Standards (Klimakammer, WTD41)
- Wartungsarm und robust

GEWICHT & TRANSPORT

- Geringes Gewicht und Transportvolumen
- Minimalversion 6-8 Kisten
- Doppelte Verwendung der Kisten im System als Untergestell und Lagerschrank für Container

AUFBAU & EINSATZ

- Einsatzbereit in 1-2 Stunden (ohne Validierung)
- Aufbau im Zelt, in Kellern, etc. möglich
- Autarkes System (so weit wie möglich)
- Flexibles Baukastensystem je Einsatzszenario

SKALIERBARKEIT

- Bis zu 6 RDGs und 4 Sterilisatoren
- Anbindung an Sterilisationsmodul MSE
- Kapazitätserweiterung des RZ
- Modularer Aufbau / „Baukastensystem“

RESSOURCEN

- Ressourcenoptimiert
- Autarker Betrieb über Frisch- und Abwassertanks möglich (Bottled Water)

MINIMALVERSION: 1 RDG & 1 STERILISATOR AUF 4 X 4 M

Kiste 1: CLEANER HERO-EDITION

Kiste 2: 2 Tische &
4 Ionenaustauscherpatronen

Kiste 3: RDG Matachana LD60

Kiste 4: STERILIZER 65 HERO-EDITION

Kiste 5: COOLER HERO-EDITION

Kiste 6: Elektrische Verteilung/
Verbrauchsmaterial

OPTIONAL ZUSCHALTBARES EQUIPMENT:

- Frischwassertank mit Tauchpumpe
- Vorreinigungsmodul für Rohwasser ohne Trinkwasserqualität
- Umkehrosmose-Modul
- ECOPAK SEALER HERO-EDITION & Verbrauchsmaterial
- Abwassertank



IHRE HEROTM-ANSPRECHPARTNER

HIGHLY EFFICIENT RESISTANT OPTIMIZED

SANDRO SCHMALZL
GESCHÄFTSFÜHRER



+49 (89) 45 35 194 - 88
+49 175 - 544 58 46



sandro.schmalzl@hp-med.com

JOSEF JANKER
VERTRIEBSLEITUNG



+49 (89) 30 666 47 - 35
+49 151 - 111 65 000



josef.janker@hp-med.com

JAN DASCHNER
PROJEKTMANAGER

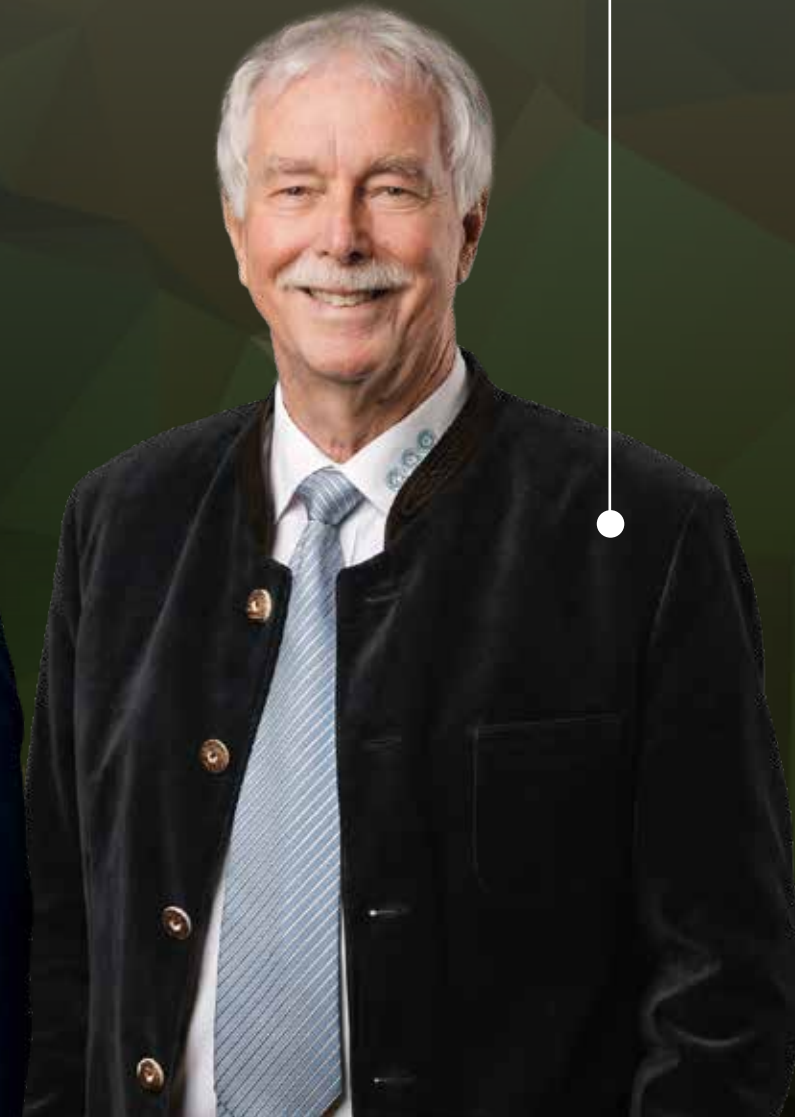


+49 (89) 45 35 194 - 66
+49 151 - 194 46 480



jan.daschner@hp-med.com

DR. HELMUT HERZ
GRÜNDER & BERATER





Seit über 50 Jahren entwickelt und fertigt die HP Technology Group Medizinprodukte und Healthcare Equipment „Made in Germany“ und arbeitet dabei eng mit nationalen Streitkräften sowie auch mit internationalen Rettungs- und Hilfsorganisationen zusammen.

Dank vier spezialisierter Tochterunternehmen deckt die Unternehmensgruppe den gesamten Herstellungsprozess intern ab – von der Konstruktion bis zur Zertifizierung der fertigen Speziallösung. Das Ergebnis: vollständig integrierte Lösungen aus einer Hand, entwickelt für maximale Kompatibilität und höchste Qualität.



HP MEDIZINTECHNIK

MOBILE AUFBEREITUNG VON MEDIZINPRODUKTEN

HP Medizintechnik ist einer der führenden deutschsprachigen Anbieter für die Entwicklung und Herstellung hochwertigster Labor-, Analyse- und Medizintechnikgeräte.

Das Traditionsunternehmen aus Oberschleißheim bei München kombiniert leistungsstarke Technologie mit maximaler Hygienesicherheit und Flexibilität für Einsätze im Feld.



HP LABORTECHNIK

DAMPFSTERILISATOREN VON HÖCHSTER QUALITÄT

Seit über vier Jahrzehnten entwickelt und produziert das Unternehmen unter der Marke VARIOKLAV® Dampfsterilisatoren. Diese gehören heute zu den meistverkauften in Deutschland.

Darüber hinaus bietet HP Labortechnik auch Wartungs- und Serviceleistungen für jegliche Geräte der HP Technology Group an.



BIOTECHNIK

EDELSTAHLKOMPONENTEN AUS EIGENER PRODUKTION

Seit 1991 steht das Unternehmen für hochwertige Edelstahlverarbeitung und geprüfte Qualität: Bleche, Profile und Rohre insbesondere für Anwendungen gemäß der europäischen Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU.

Diese Komponenten werden explizit für Anwendungen im Gesundheitsbereich produziert und bilden die Basis aller Speziallösungen der Unternehmensgruppe.



HP MED CONSULTING

EXPERTEN FÜR DIE ZULASSUNG VON MEDIZINPRODUKTEN

HP Med Consulting ist ein auf Regulatory Affairs und Compliance im Healthcare-Sektor spezialisiertes Beratungsunternehmen.

Das Team aus erfahrenen Experten und Medizintechnik-Fachleuten berät und unterstützt vor allem mittelständische Unternehmen sowie Startups bei der Marktzulassung ihrer Medizinprodukte.

Quality - Made in Germany



FOR WHEN IT MATTERS MOST.



HP TECHNOLOGY GROUP

Bruckmannring 19
85764 Oberschleißheim
Deutschland

Tel. +49 (89) 45 35 194 - 50
E-Mail info@hp-technology-group.com
Web www.hp-technology-group.com

©2026/06 HP Technology Group GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Das HERO-Logo ist eine eingetragene Marke der HP Medizintechnik GmbH. VARIOKLAV® ist ein eingetragenes Warenzeichen der HP Labortechnik GmbH. Nicht alle Produkte sind in allen Ländern erhältlich. Ausführliche Informationen erhalten Sie bei HP Technology Group GmbH. Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage sowie die Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts sind nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Technische Änderungen vorbehalten.